



**A: Ficha Técnico Económica**  
**Vid cosecha manual (Vitis vinifera L.)<sup>(1)</sup>**  
**C: Región del BioBio**

| Parámetros generales A                  |               |      |   |
|---|---------------|------|---|
| 1 hectárea noviembre 2022               |               |      | Variedad: País                                |
| Tecnología de riego: secano             |               |      | Destino de producción: Industria Vitivinícola |
| Densidad (plantas/hectárea): 6.667      | (1,0m X 1,5m) |      | Tecnología: baja                              |
| Plantación en producción en ladera real |               | 4550 | Cosecha: abril                                |

| Parámetros generales B                                 |          |
|--|----------|
| Rendimiento (kilos/hectárea):                          | 6.260    |
| Precio de venta a productor (\$/kilo) <sup>(2)</sup> : | \$130    |
| Costo jornada hombre (\$/jornada hombre):              | \$19.000 |
| Tasa interés mensual (%):                              | 1,50%    |
| Meses de financiamiento:                               | 12       |

| Resumen contable:                        |             |
|--|-------------|
| Ingreso por hectárea (e)                 | \$813.800   |
| Costos directos por hectárea (a+b+c)     | \$976.600   |
| Costos totales por hectárea (a+b+c+d)    | \$1.113.324 |
| Margen bruto por hectárea (e - (a+b+c))  | -\$162.800  |
| Margen neto por hectárea (e - (a+b+c+d)) | -\$299.524  |
| Costo unitario                           | \$178       |

**Costos directos**

| Mano de obra (a)                                 | Período         | Cantidad | Unidad         | Precio (\$/unidad) | Valor (\$)     |
|--|-----------------|----------|----------------|--------------------|----------------|
| Aplicación pesticida                             | mayo - febrero  | 2,0      | jornada hombre | 19.000             | 38.000         |
| Poda a 3 pitones con 3 yemas en promedio         | junio - julio   | 4.550,0  | planta         | 25                 | 113.750        |
| Aplicación de fertilizantes                      | agosto - marzo  | 1,5      | jornada hombre | 19.000             | 28.500         |
| Control de malezas: Alrededor de la planta       | octubre - marzo | 2,0      | jornada hombre | 19.000             | 38.000         |
| Chapoda: Sacar exceso de hojas sobre los racimos | febrero         | 4.550,0  | planta         | 12                 | 54.600         |
| Cosecha <sup>(3)</sup>                           | marzo - abril   | 6.260,0  | unidad         | 35                 | 219.100        |
| <b>Total mano de obra</b>                        |                 |          |                |                    | <b>491.950</b> |

| Maquinaria (b) <sup>(4)</sup>    | Período        | Cantidad | Unidad   | Precio (\$/unidad) | Valor (\$)    |
|----------------------------------|----------------|----------|----------|--------------------|---------------|
| Acarreo de insumos e implementos | agosto - abril | 1,0      | hectárea | 40.000             | 40.000        |
| <b>Total maquinaria</b>          |                |          |          |                    | <b>40.000</b> |

| Insumos (c) <sup>(5)</sup>                  | Período             | Cantidad | Unidad | Precio (\$/unidad) | Valor (\$)     |
|---|---------------------|----------|--------|--------------------|----------------|
| <b>Fertilizantes:</b>                       |                     |          |        |                    |                |
| Mezcla NPK                                  | julio - agosto      | 300,0    | kilo   | 650                | 195.000        |
| <b>Fungicidas:</b>                          |                     |          |        |                    |                |
| Azufre 350 Agrospec                         | octubre - noviembre | 240,0    | kilo   | 850                | 204.000        |
| <b>Herbicidas:</b>                          |                     |          |        |                    |                |
| Round full II                               | agosto - octubre    | 3,0      | litro  | 8.550              | 25.650         |
| <b>Otros</b>                                |                     |          |        |                    |                |
| Envase para cosecha(plásticas duran 5 años) | marzo - abril       | 100,0    | unidad | 200                | 20.000         |
| <b>Total insumos</b>                        |                     |          |        |                    | <b>444.650</b> |

|                                      |  |  |  |  |                |
|--------------------------------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>Total costos directos (a+b+c)</b> |  |  |  |  | <b>976.600</b> |
|--------------------------------------|--|--|--|--|----------------|

|   |    |            |        |
|---|----|------------|--------|
| Imprevistos (sobre el total de costos directos) | 5% | porcentaje | 48.830 |
|---|----|------------|--------|

**Costos indirectos (d)**

| Item  | Cantidad | Unidad     | Valor (\$)    |
|---|----------|------------|---------------|
| Costo financiero (tasa de interés) <sup>(6)</sup> | 1,5%     | porcentaje | 87.894        |
| Costo oportunidad (arriendo)                      |          |            |               |
| Administración                                    |          |            |               |
| Contribuciones                                    |          |            |               |
| <b>Total costos indirectos</b>                    |          |            | <b>87.894</b> |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| <b>Total costos</b> | <b>1.113.324</b> |
|---------------------|------------------|

| Análisis de sensibilidad <sup>(7)</sup> |                           |             |             |
|---|---------------------------|-------------|-------------|
| Rendimiento (kilos/hectárea)            | Margen neto (\$/hectárea) |             |             |
|   | 117                       | 130         | 143         |
| 5.634                                   | -\$ 429.169               | -\$ 355.927 | -\$ 282.685 |
| 6.260                                   | -\$ 380.904               | -\$ 299.524 | -\$ 218.144 |
| 6.886                                   | -\$ 337.632               | -\$ 248.114 | -\$ 158.596 |

| Costo Unitario (\$/kilo) <sup>(8)</sup> |        |        |        |
|---|--------|--------|--------|
| Rendimiento (kilos/hectárea)            | 5.634  | 6.260  | 6.886  |
| Costo Unitario (\$/kilo)                | \$ 193 | \$ 178 | \$ 166 |

**Notas:**

- (1) Nombre científico de la vid.
- (2) El precio del kilo de uva para vino, corresponde al promedio de la región durante el periodo de cosecha en el predio en la temporada 2021/2022.
- (3) Costo cosecha equivale a cortar la uva y dejarla en el bins.
- (4) Costo de arriendo.
- (5) El programa fitosanitario y nombre de productos es solo referencial y no constituye recomendación alguna por parte de Odepa. Para cada caso particular, consultar con un profesional calificado de acuerdo a las condiciones específicas de cada predio. El productor puede cambiar los parámetros a través de la ficha de simulación.

- (6) 1.5% mensual simple, tasa de interés promedio de las empresas distribuidoras de insumos.
- (7) Margen neto corresponde a ingresos totales (precio venta x rendimiento) menos los costos totales.
- (8) Representa el precio de venta mínimo para cubrir los costos totales de producción.

